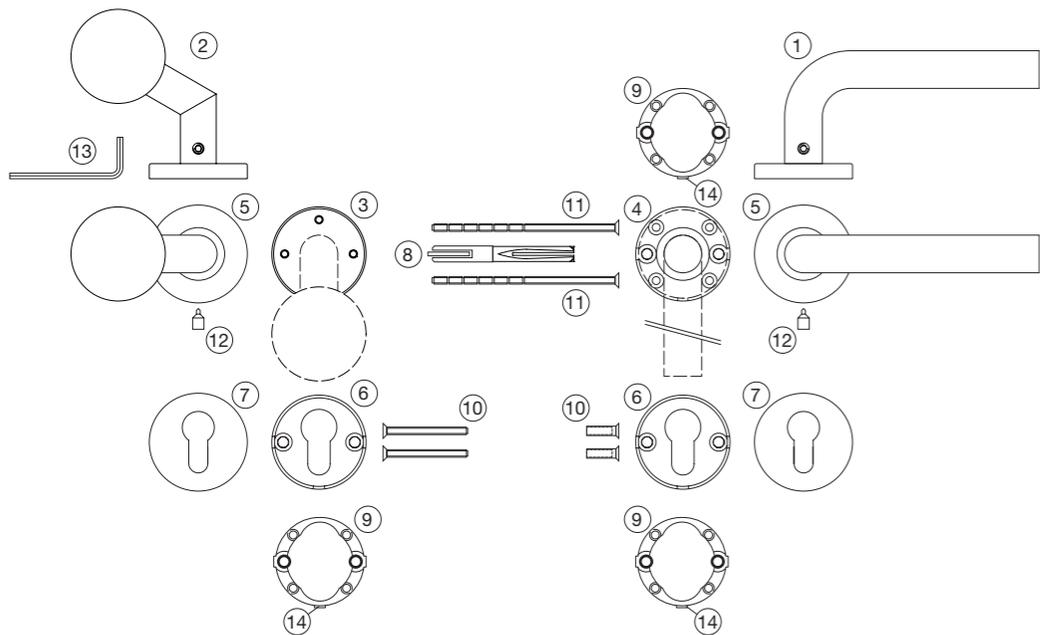


Systemskizze



Kartoninhalt/Legende

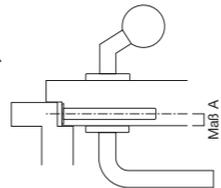
Nr.	Menge	Bezeichnung
1	1	Drückerlochteil links bzw. rechts
2	1	Knopflochteil links bzw. rechts
3	1	Knopfmontageplatte
4	1	Drückerinnenrosette aus Stahl
5	2	Drücker- bzw. Knopfaußenrosette (ES)
6	2	Schlüsselinnenrosette aus Stahl
7	2	Schlüsselaußenrosette aus Edelstahl
8	1	Patent-Wechselstift
9	3	Kunststoffadapter
10	2	Hülssenschrauben M4x45 mm
11	2	Durchzugsschrauben M4x100 mm
12	2	Madenschrauben M6
13	1	Inbusschlüssel 3 mm
14		Positioniernase

Maß A, Stiftlänge

Serienmäßig wird ein Patent-Wechselstift mit 84 mm Länge mitgeliefert. Das realisierbare Maß A (siehe Skizze) ist jeweils auf dem Verpackungsetikett angegeben.

Wenn das Maß A von dem auf dem Karton angegebenen zulässigen Maß abweicht, müssen ein geeigneter Patent-Wechselstift und ggf. auch andere Befestigungsschrauben mitbestellt werden.

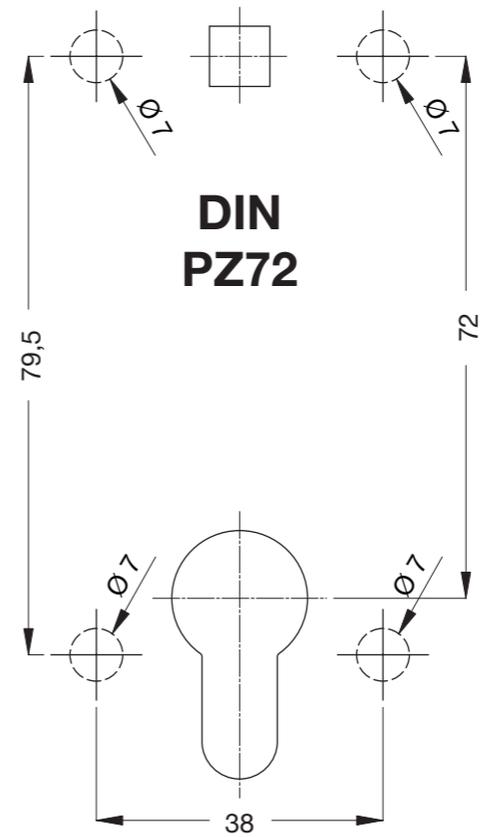
Die verfügbaren Stiftlängen sind in unserem GOLL-Beschlägecatalog abgebildet.



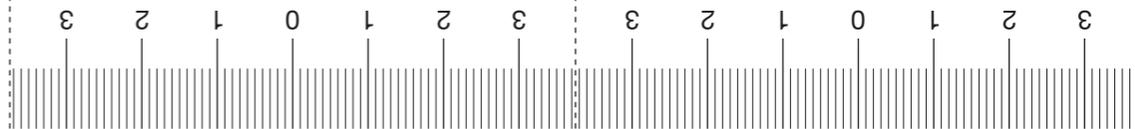
Montage

- Den Patent-Wechselstift (8) in das Türschloss einsetzen. Beachten Sie die korrekte Länge des Stifts. Wenn das Maß A von dem auf dem Karton angegebenen zulässigen Maß abweicht, muss ein geeigneter Patent-Wechselstift bestellt werden.
- Die Bohrschablone über den Patent-Wechselstift (8) schieben und mit einer Wasserwaage senkrecht ausrichten.
- Die 4 Löcher ($\varnothing 7$ mm) für die Hülssenschrauben (10) bzw. Durchzugsschrauben (11) markieren. Die markierten Positionen mit einem $\varnothing 7$ mm Bohrer von beiden Seiten des Türblatts durchbohren. (dazu das Türschloss entfernen und dann wieder einbauen).
- Den Patent-Wechselstift (8) in das Türschloss einsetzen und durch Festziehen der Madenschraube im Stifthalb fest mit dem Türschloss verkleben.
- Einen Kunststoffadapter (9) drückerseitig in die $\varnothing 7$ mm Bohrungen einsetzen. Die Positioniernase (14) muss dabei nach unten zeigen.
- Die Durchzugsschrauben (11) auf die korrekte Länge an den Trennkerben ablängen.
- Das Drückerlochteil (1) mit der Knopfmontageplatte (3) mittels den Durchzugsschrauben (11) durch das Türblatt hindurch verbinden und festziehen.
- Den Patent-Wechselstift (8) mit der Madenschraube (12) und dem Inbusschlüssel (13) am Drücker fixieren.
- Die Drückerinnenrosette (5) mit dem Demontageschlitz nach unten ausrichten und auf die Drückerinnenrosette (4) aufklippen.
- Die Knopfaußenrosette (5) mit dem Demontageschlitz nach unten auf die Knopfmontageplatte (3) aufklippen, den Knopf (2) anbringen und mit der Madenschraube (12) und dem Inbusschlüssel (13) fixieren.
- Die Kunststoffadapter (9) für die Schlüsselrosetten einsetzen, die Schlüsselinnenrosetten (6) darüber schieben und mit den Hülssenschrauben (10) verbinden. Die Positioniernase (14) der Kunststoffadapter (9) muss stets nach unten zeigen.
- Die Schlüsselaußenrosetten (7) mit dem Demontageschlitz nach unten ausrichten und auf die Drückerinnenrosetten (6) aufklippen.

Bohrschablone - DIN PZ72



Bohrschablone - DIN PZ92

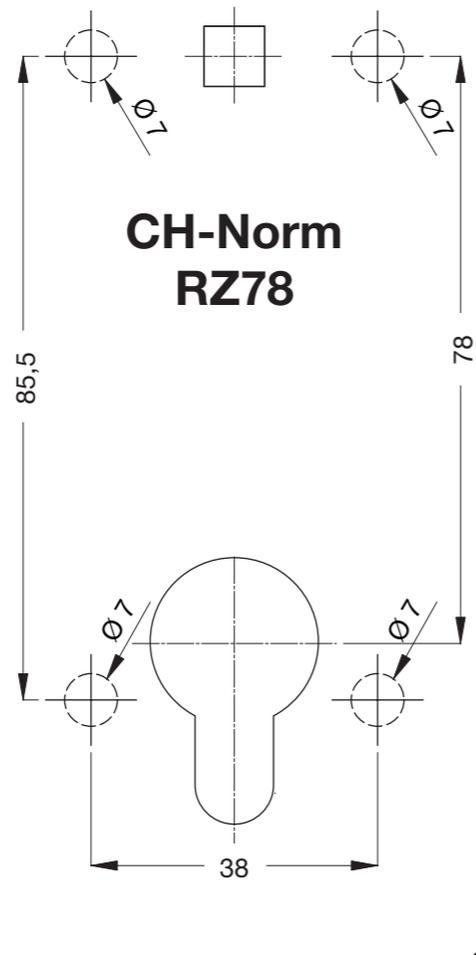


Montage - ÖNorm PZ88

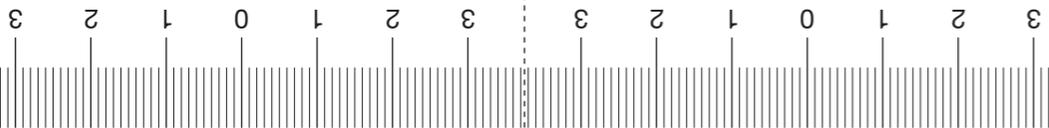


**ÖNorm
PZ88**

Bohrschablone - CH-Norm RZ78



**CH-Norm
RZ78**



Niederlassungen

D **HELMUT GOLL GmbH&Co**
Blaukreuzstraße 4
D-88131 Lindau (B)
Telefon: +49 / (0)8382 / 9609-0
Telefax: +49 / (0)8382 / 975089
E-Mail: vertrieb-de@helmutgoll.com

A **HELMUT GOLL GmbH**
Mockenstraße 81
A-6971 Hard
Telefon: +43 / (0)5574 / 74177-0
Telefax: +43 / (0)5574 / 74177-80
E-Mail: vertrieb-at@helmutgoll.com

CH **HELMUT GOLL AG**
Industriestrasse 29
CH-9430 St. Margrethen
Telefon: +41 / (0)71 7446630
Telefax: +41 / (0)71 7446672
E-Mail: vertrieb-ch@helmutgoll.com



Montageanleitung und Bohrschablone

für
Wechselgarnituren
aus Edelstahl

www.helmutgoll.com

www.helmutgoll.com